

0001

Утверждено
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Дмитрий А.М.
 « 2021 »

Ведомость объемов работ № МР № 9081

На увеличение высоты крыши фильтра ФР-650 (увеличение площади фильтрации) технологического потока №4 цеха №1 в рамках инвестиционного проекта №1.1.9/19-4-2 «Увеличение общей площади фильтровальных рукавов ФР доулавливания до 770 м2 цех 1, Фильтр 00002618»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	кол-во
1.	Демонтаж металлоконструкций коллектора продувочного газа для повторного использования из ст нж ф 426х6 мм длиной 14 метров	тн	0,87 ✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
2.	Демонтаж дроссельных заслонок Дв = 250 мм массой до 10 кг для повторного использования	шт	12 ✓			
3.	Демонтаж металлоконструкций крыши фильтра из ст3 для повторного использования	тн	2,1 ✓	Пропан Кислород	кг бал	42 10
4.	Демонтаж трубы ф273х6 мм длиной 0,3 м из ст нж в металлолом без резки	шт	12 ✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
5.	Демонтаж фланцев ф250 из ст3 масса ед.5,75 для повторного использования	шт	24 ✓			
6.	Демонтаж коллектора чистого газа ф426х6 мм длиной 14 метров из ст нж в металлолом с резкой по габаритам	тн	0,87 ✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
7.	Демонтаж площадок обслуживания в металлолом с резкой по габаритам	тн	1,65 ✓	Кислород Пропан	бал кг	10 42
8.	Монтаж металлоконструкций стоек крыши фильтра с доизготовлением по месту монтажа	тн	0,9 ✓	Уголок 75х75х8 мм Кислород Пропан	тн бал кг кг	0,9 5 0,021 30
9.	Монтаж металлоконструкций стен фильтра	тн	1,377 ✓	Лист ст3 8 мм Электроды УОНИ 13/45 ф4 мм Кислород Пропан	тн кг бал бал кг	1,377 30 5 11
10.	Монтаж металлоконструкций крыши фильтра	тн	1,75 ✓	Лист ст3 8 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн кг бал бал кг	1,75 50 10 0,042

11.	Монтаж площадок обслуживания с изготовлением по месту	тн	1,506	Швеллер 12 Швеллер 10 Лист ПВД 506 ст3 Уголок 50х50х5 ст3 Уголок 40х40х3 ст3 Лист ст3 3 мм УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды Кислород Пропан	тн тн тн тн тн тн кг балл кг	0,416 0,430 0,290 0,15 0,12 0,1 30 10 0,021
12.	Монтаж коллектора чистого газа ф720х6 мм из ст нж	м.п.	5,2	Труба ф720х6 мм из ст нж (2 катушки по 1,5 метра, 1 катушка 0,2 метра, 1 катушка 0,5 метров) Отвод ф720х6 мм из ст нж 45° длиной 0,4 м Отвод ф720х6 мм из ст нж 90° R=2D длиной 1,1 м Электроды ЦТ-15 ф4 мм	м.п./тн шт шт кг	8,2/0,57 3 1 1 10
13.	Монтаж коллектора чистого газа ф478х6 мм из ст нж	м.п.	8,8	Труба ф478х6 мм из ст нж (5 катушек по 1,5 метра и 1 катушка 0,7 метров) Переход ф273-ф478 мм из ст нж длиной 300 мм Электроды ЦТ-15 ф3 мм	м.п./тн шт кг	6 2 10
14.	Монтаж трубы ф273х6 мм из ст нж	м.п.	4,32	Труба ф273х6 мм из ст нж Отвод ф273х6 мм из ст нж 45° длиной 0,16 м Отвод ф273х6 мм из ст нж 60° длиной 0,22 м Отвод ф273х6 мм из ст нж 90° R=2D длиной 0,38 м Электроды ЦТ-15 ф3 мм	тн/м.п. шт шт шт шт кг	0,072/ 2,8 2 2 2 10
15.	Вырезка отверстий в трубе ф478х6 мм из ст нж диаметром 250 мм	шт	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
16.	Монтаж фланцев ф250 из ст3 масса ед 5,75	шт	24	Фланец ф250 из ст3 массой 5,75 (повт. исп.) Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	24 5
17.	Монтаж дроссельных заслонок Дв = 250 мм массой до 10 кг для повторного использования	шт	12	Дроссельная заслонка Дв = 250 мм массой до 10кг (повт. исп.) Болт М12х90 мм Гайка М12 Лист асбестовый 2 мм	шт кг кг кг	12 13,56 2,21 12
18.	Монтаж коллектора продувочного газа из ст нж ф426х6 мм	м.п.	14	Труба ф426х6 мм ст нж Отвод ф426х6 мм ст нж 45° длиной 0,4 м Электроды ЦТ-15 ф4 мм	м.п. шт кг	13,2 2 10
19.	Приварка штырей 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцино масса ед 0,014 кг	шт	600	Штырь 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцино масса ед 0,014 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	600 15
20.	Усиление сварных швов наплавкой (швов вновь монтируемой обшивки стен со старыми стенками)	м.п.	150	Соломка ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	м.п. кг	150 60

21.	Демонтаж переходов (конфурзоров) ф273-ф510 из ст нж толщиной 5 мм масса ед. 19,2 кг в металлолом без резки по габаритам	шт	12	✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	12
22.	Монтаж переходов (конфурзоров) ф273-ф510 из ст нж толщиной 5 мм масса ед. 29,7 кг с участком трубопровода ф273х5 мм длиной 320 мм массой 9,7 кг	шт	12	✓	Патрубок с конусом из ст нж. масса ед. 39 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	12 5
23.	Врезка конфурзора ф520мм в плоскую крышу фильтра с помощью газовой резки длина окружности 1,63 м	шт	12	✓	Кислород Пропан	бал кг	1 2
24.	Присоединение трубопровода ф273 мм к коллектору ф478 мм с вырезкой отверстия (длина окружности 0,86 м)	шт	4	✓	Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	4
25.	Демонтаж опорных стоек коллектора из ст3 для повторного использования	тн	0,222	✓	Кислород Пропан	бал кг	1 1
26.	Монтаж опорных стоек коллектора из ст3	тн	0,222	✓	Опорные стойки коллектора Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн кг	0,222 3
27.	Демонтаж для повторного использования рам подвеса фильтровальных рукавов из ст3 масса ед. 95 кг	шт	6	✓		шт	6
28.	Монтаж рам подвеса фильтровальных рукавов из ст3 масса ед. 95 кг	шт	6	✓	Рама подвеса фильтровальных рукавов из ст3 масса 95 кг Отвод 30° ф273х5 R=250 изг длиной 0,16 м массой 5,3 кг Отвод ф273х6 мм из ст нж 90° R=2D длиной 0,38 м массой 15 кг	шт шт шт	2 2 2
29.	Монтаж фасонных частей трубопровода	шт	4	✓	Электроды ЦТ-15 ф4 мм	кг	2
30.	Демонтаж латок 150х150х10 мм из ст3 для повторного использования массой 1,76 кг	шт	6	✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
31.	Монтаж латок 150х150х10 мм из ст3 массой 1,76 кг	шт	6	✓	Латка 150х150х10 мм из ст3 массой 1,76 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	6 1
32.	Демонтаж металлоконструкций стаканчиков рамы подвеса ф57х3,5 мм длиной 80 мм из ст3 массой 0,37 кг для повторного использования	шт	24	✓	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	1
33.	Монтаж металлоконструкций стаканчиков рамы подвеса ф57х3,5 мм длиной 80 мм из ст3 массой 0,37 кг	шт	24	✓	Стаканчик рамы подвеса ф57х3,5 мм длиной 80 мм из ст3 массой 0,37 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	24 1
34.	Замена тяг рам подвеса фильтровальных рукавов	шт	24	✓	Тяга рам подвеса М20х500 Гайка М20	шт кг	24 5,14

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».

Внутрипостроечный транспорт предоставляет «Подрядчик».

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Владимир Владимирович Рогов

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Бородин А.С.

Чаплаг И.О.